DG BLU®

ITALY
CERTIFIED ITALIAN EXCELLENCE

Automatische Druckerhöhungsanlage mit Inverter

INTEGRIERTE KONNEKTIVITÄT



MADE IN ITALY
2026

PEDROLLO® the spring of life

1974-2024 50TH

DG-BLU®

Automatische Druckerhöhungsanlage mit Inverter

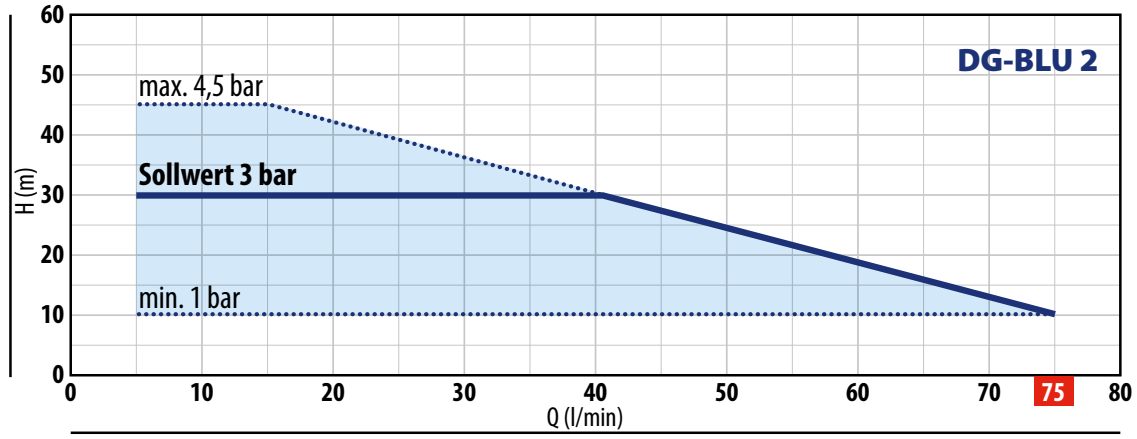
Sauberes Wasser
Für häusliche Anwendungen
Für gewerbliche Anwendungen

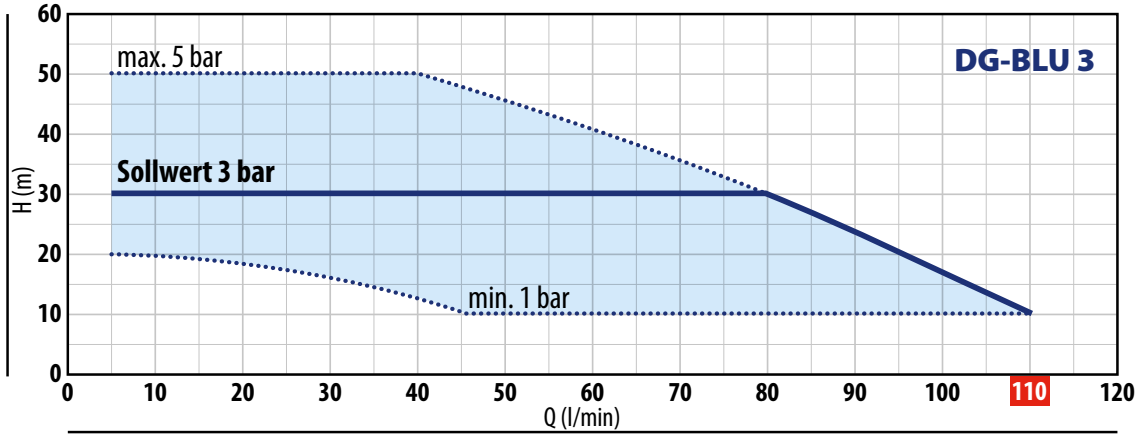


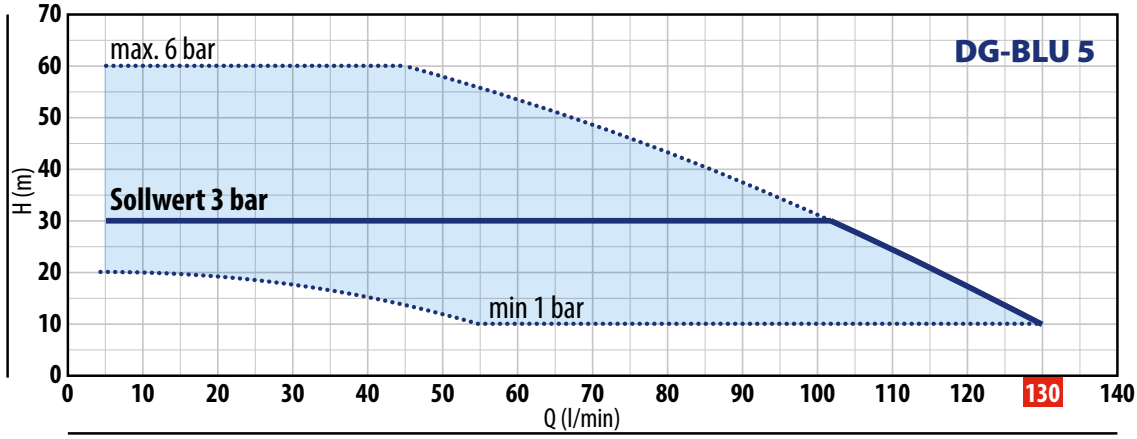
- DG-BLU ist das automatische Druckerhöhungssystem mit **integriertem Inverter,** das Wasserversorgungssysteme im **häuslichen und gewerblichen** Bereich in puncto Komfort, Effizienz und Bedienerfreundlichkeit auf ein neues Niveau hebt. Kompakt, laufruhig und überall einfach installierbar vereint es in einem einzigen Gerät alle notwendigen Komponenten für das **intelligente Wassermanagement.**
- **Alles integriert, unter Kontrolle**
- In einem einzigen Gerät vereint DG-BLU:
  - **Elektropumpe**, mehrstufig, selbstansaugend mit hohem Wirkungsgrad
  - Ausdehnungsbehälter
  - Rückschlagventil
  - Druck- und Strömungssensoren
  - Intelligente **elektronische Regelung** mit Inverter
- Dank der automatischen Drehzahlregelung der Pumpe hält DG-BLU den Anlagendruck je nach tatsächlichem Wasserbedarf konstant und gewährleistet so hohen Komfort unter allen Nutzungsbedingungen. Das System senkt den Energieverbrauch und begrenzt die Einschaltströme und gewährleistet so langfristig einen effizienten, ruhigen und zuverlässigen Betrieb.
- **Kompletter Anlagenschutz**
- Die elektronische Regelung überwacht ständig die hydraulischen und elektrischen Parameter, um die Elektropumpe vor Betriebsstörungen zu schützen und zu einer längeren Lebensdauer des Systems beizutragen.
- DG-BLU passt sich problemlos an jede Art von Druckerhöhungsanlage einschließlich bestehender Anlagen an und verbessert deren Leistung, ohne komplexe Eingriffe zu erfordern.
- **Flexibel und für Parallelbetrieb ausgelegt**
- DG-BLU kann mit einer **Erweiterungsplatine** für den Parallelbetrieb mit anderen DG-BLU-Systemen ausgestattet werden, was die Verwaltung von Eingangs- und Ausgangssignalen erleichtert und modulare Konfigurationen für fortgeschrittene Anwendungen ermöglicht.
- **Was spricht für DG-BLU**
  - **All-in-One:** keine Zusatzkomponenten erforderlich, es ist bereits alles integriert
  - **Überall einfach installierbar:** kompaktes Design, hohe Laufruhe und 360°-Schwenkverschraubungen
  - **Konstante Leistung:** stabiler Druck, sparsamer Verbrauch und automatischer Systemschutz
  - **Intelligent und flexibel:** für den Parallelbetrieb mit anderen Systemen bereit
- **DG-BLU: die Technologie, die Wasser intelligent verwaltet und für täglichen Komfort sorgt.**

COMPANY WITH QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY DNV GL = ISO 9001 =

KENNLINIEN UND LEISTUNGSDATEN







MODELL	LEISTUNG P2			MAX. LEISTUNG Q	MAX. LEISTUNG H	LEISTUNGEN (EINSTELLBARER SOLLWERT) Min. Sollwert		SOLLWERT WERKSEINSTELLUNG		Max. Sollwert	
Einphasenmotor	kW	PS	▲	Liter/min	Meter	bar	Liter/min	bar	Liter/min	bar	Liter/min
DG-BLU 2	0,55	**0,75**	IE3	5 – 75	45 – 10	1,0	5 – 75	3,0	5 – 40	4,5	5 – 15
DG-BLU 3	0,75	**1**		5 – 110	50 – 10	1,0	45 – 110	3,0	5 – 80	5,0	5 – 40
DG-BLU 5	1,1	**1,5**		5 – 130	60 – 10	1,0	55 – 130	3,0	5 – 102	6,0	5 – 45

Q = Förderstrom **H** = Manometrische Gesamtförderhöhe

▲ Energieeffizienzklasse des Drehstrommotors (IEC 60034-30-1)

Toleranz der Leistungskennlinien gemäß EN ISO 9906 Grad 3B.

DG-BLU®

DG-BLU: die neue Ära der Druckerhöhungsanlagen im häuslichen Bereich.
Kompakt, effizient und laufruhig bringt es Wasserversorgungssysteme in Bezug auf **Komfort** und **Zuverlässigkeit auf einen neuen Standard.** Dank des **integrierten Inverters** passt sich das Gerät in Echtzeit an den Wasserbedarf an, hält den **Druck konstant** und senkt den **Stromverbrauch.**
Die variable **Drehzahlregelung des Motors** garantiert stabile Leistung auch bei mehreren aktiven Entnahmestellen und vermeidet Druckschwankungen.

Die **elektronische Regelung** schützt das System vor Trockenlauf, Überlast und Überspannung und trägt zur Verlängerung der Lebensdauer bei.
Das für die Wasserversorgung von Wohngebäuden, Einfamilienhäusern und Gärten konzipierte Gerät gewährleistet einen **ruhigen** Betrieb und kann daher auch im Innenbereich installiert werden. Das kompakte Design und die Invertertechnologie bieten einen niedrigen Verbrauch sowie eine praktische und moderne Verwaltung sämtlicher Anlagen im häuslichen oder gewerblichen Bereich.

TECHNISCHE DATEN

- **Versorgungsspannung: 1~ 230 V ± 10% - 50/60 Hz**

Modell	Maximale Stromaufnahme	Maximale Leistungsaufnahme P1
DG-BLU 2	3.5 A	0.6 kW
DG-BLU 3	7,5 A	1.0 kW
DG-BLU 5	10,0 A	1.5 kW

- **Schutzart: IPX4**
- **Einstelldruck des internen Tanks: 1.5 bar**
- **1.5 m-Kabel** mit Schukostecker

EINSATZBEREICH

- Manometrische Saughöhe **bis zu 8 m**
- **Temperatur der Flüssigkeit von 0 °C bis +45 °C**
- Max. Eingangsdruck **4 bar**
- Max. Druck **10 bar**

PATENTE - MARKEN - MODELLE

- Patent Nr. 102023000019836
- Eingetragenes Gemeinschaftsgeschmacksmuster Nr. 015048622-001



Gesamtansicht



Innenansicht mit integriertem Inverter

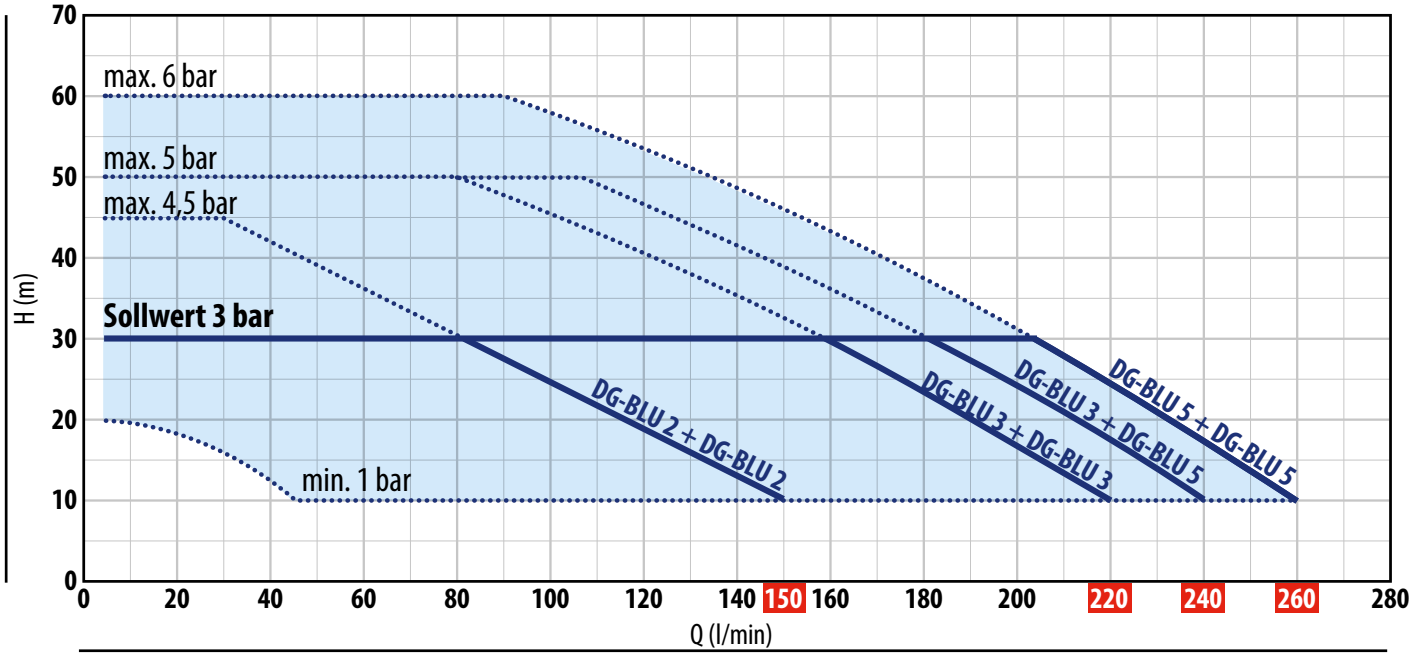
DUAL DG-BLU®

KONFIGURATION MIT ZWEI PARALLEL GESCHALTETEN GERÄTEN



Doppelter Förderstrom, gleiche Förderhöhe, maximale Kontinuität und Zuverlässigkeit in Systemen mit mehreren Verbrauchern.

Leistungskennlinien



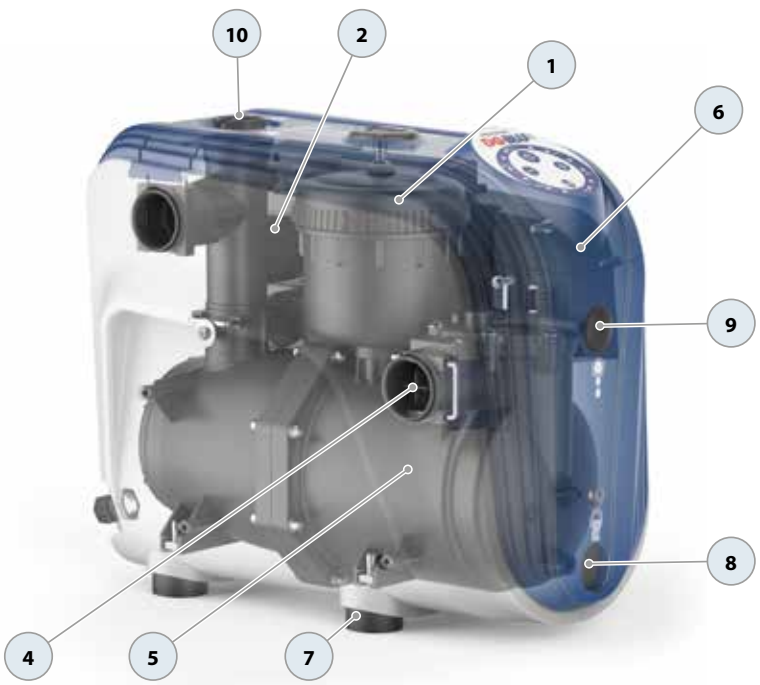
MODELL	LEISTUNG P2			MAX. LEISTUNG		LEISTUNGEN (EINSTELLBARER SOLLWERT)					
				Q	H	Min. Sollwert		SOLLWERT WERKSEINSTELLUNG		Max. Sollwert	
Einphasenmotor	kW	PS	▲	Liter/min	Meter	bar	Liter/min	bar	Liter/min	bar	Liter/min
DUAL DG-BLU 2+2	0.55 + 0.55	0.75 + 0.75	IE3	5 – **150**	45 – 10	1,0	5 – 150	3,0	5 – **80**	4,5	5 – 30
DUAL DG-BLU 3+3	0.75 + 0.75	1 + 1		5 – **220**	50 – 10	1,0	45 – 220	3,0	5 – **160**	5,0	5 – 80
DUAL DG-BLU 3+5	0.75 + 1.1	1 + 1.5		5 – **240**	50 – 10	1,0	45 – 240	3,0	5 – **181**	5,0	5 – 107
DUAL DG-BLU 5+5	1.1 + 1.1	1.5 + 1.5		5 – **260**	60 – 10	1,0	55 – 260	3,0	5 – **204**	6,0	5 – 90

Q = Förderstrom **H** = Manometrische Gesamtförderhöhe

Toleranz der Leistungskennlinien gemäß EN ISO 9906 Grad 3B.

▲ Energieeffizienzklasse des Drehstrommotors (IEC 60034-30-1)

KONSTRUKTIONSMERKMALE





INTEGRIERTES SYSTEM BESTEHEND AUS:

01 Ausdehnungsgefäß (verleiht dem Rohrleitungssystem Elastizität und verhindert Schäden durch Wasserschläge)
02 Drucksensor
03 Platine für Drehzahlregelung
04 Rückschlagventil
05 Mehrstufige Pumpe
06 Platine für WLAN- und/oder Bluetooth-Verbindung
07 Gummifüße, schwingungsdämpfend
08 Ablassstopfen
09 Entlüftungsstopfen
10 Einfüllstopfen

ÜBERALL INSTALLIERBAR

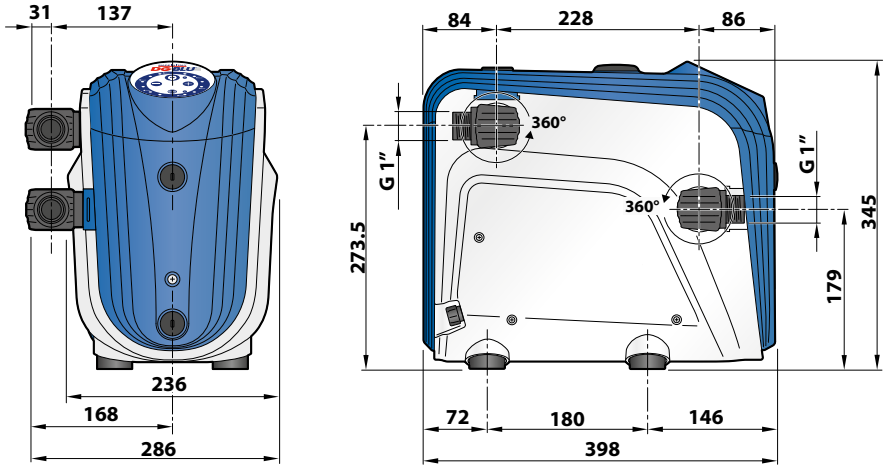
Dank der kompakten Bauweise, Laufruhe und 360°-Schwenkverschraubungen kann DG-BLU überall installiert werden

Druckseite
360°-Schwenkverschraubung

Saugseite
360°-Schwenkverschraubung

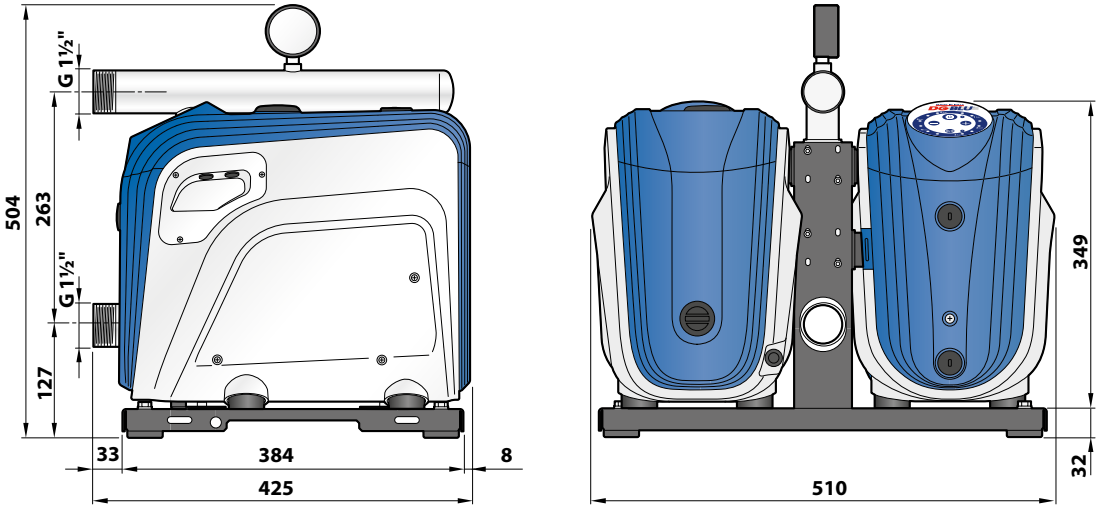


ABMESSUNGEN UND GEWICHT (mm)



GEWICHT
DG-BLU 2: **14 kg**
DG-BLU 3: **15 kg**
DG-BLU 5: **16 kg**

DUAL DG-BLU - ABMESSUNGEN UND GEWICHT (mm)



GEWICHT
DUAL DG-BLU 2+2: **40 kg**
DUAL DG-BLU 3+3: **43 kg**
DUAL DG-BLU 3+5: **44 kg**
DUAL DG-BLU 5+5: **45 kg**

OPTIONALES ZUBEHÖR



Anschlusskit für zwei Geräte **DG-BLU**



Erweiterungsplatine



Wandmontagesatz für ein einzelnes **DG-BLU**

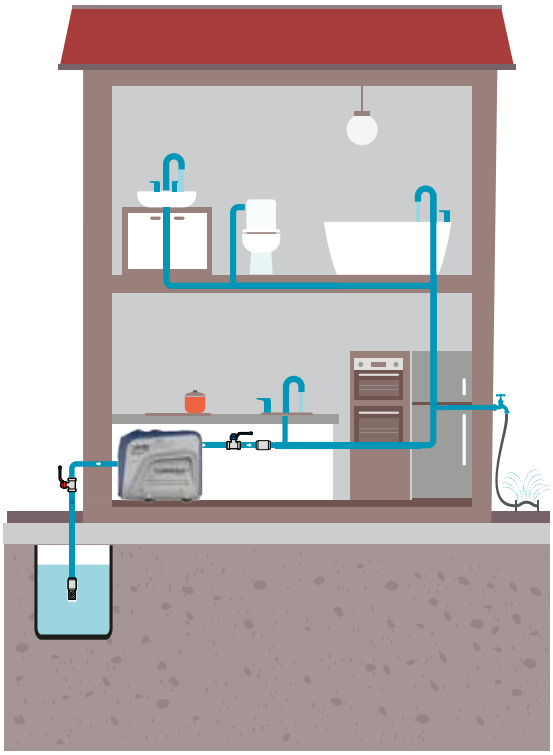


Wandmontagesatz für eine Baugruppe mit zwei Geräten

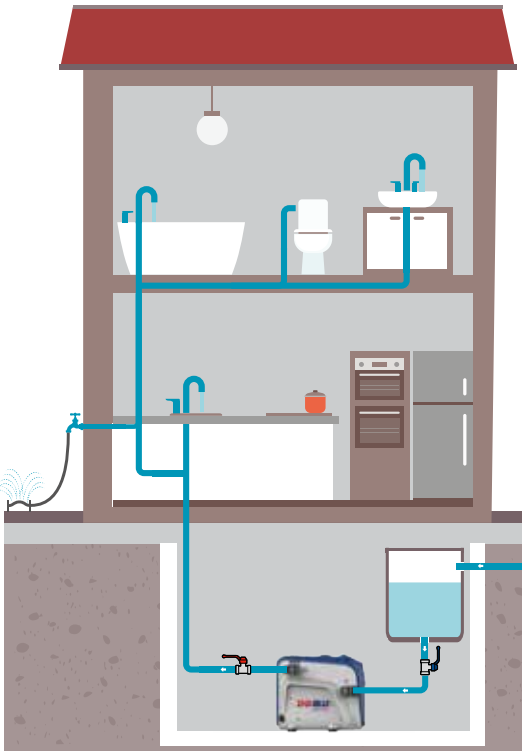
DG-BLU®

STANDARD INSTALLATION

OBERHALB WASSERSPIEGEL
(Ansaugung aus Tank oder Flachbrunnen)



UNTERHALB WASSERSPIEGEL
(Tank oder Wasserleitung)



IoT-Konnektivität mit **Pedrollo-APP**

Das neue Gerät **DG-BLU** bietet die Möglichkeit, eine **optionale Platine** für die IoT-Konnektivität über die **APP *My Pedrollo*** **hinzuzufügen**

Möglicher Verbindungstyp:

«Bluetooth»
Das Produkt kann mit einem mobilen Gerät wie einem Smartphone oder Tablet verbunden werden, um die Punkt-zu-Punkt-Steuerung per APP durchzuführen.

«Fernwartung»
Das System nutzt das Netzwerk (3G, 4G, 5G, WLAN) des mobilen Geräts, das über Bluetooth mit dem Produkt verbunden ist.

Auf diese Weise kann die Fernwartung von den Kundendienststellen oder dem dem technischen Support angefordert werden.

«WLAN» (in Entwicklung)
Alternative Verbindung zu «Bluetooth».



Die in dieser Veröffentlichung enthaltenen Daten sind unverbindlich.
Die Firma Pedrollo S.p.A. behält sich das Recht vor, die Änderungen vorzunehmen, die sie für die Verbesserung ihrer Produktion für zweckmäßig erachtet.

Pedrollo S.p.A.
Via Enrico Fermi, 7 - 37047 San Bonifacio (Verona) Italy
tel. +39 045 6136311 - fax +39 045 7614663
vendite@pedrollo.com - sales@pedrollo.com - www.pedrollo.com

MADE IN ITALY

Z-DPL90105DE